|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 产品名称 | 质量（g）.规格  长（mm）×宽（mm） | 数量 | 技术标准 | 参数要求 |
| 棉被 | 2500g.2000×1500 | 1 | GB18383-2007  GB/T35932-2018 | 被里：涤棉65/35中平布  被胎：达到标准二级胎 |
| 棉褥 | 2000g.1900×900 | 1 | GB18383-2007  GB/T35932-2018 | 褥里：涤棉65/35中平布  被胎：达到标准二级胎 |
| 被罩 | 2100×1500 | 2 | GB18401-2010  GB/T22796-2009 | 纯棉30S×30S及以上、经纬密80根/英寸及以上  色泽：不限  图案：不限 |
| 床单 | 2100×1100 | 2 | GB18401-2010  GB/T22796-2009 | 纯棉30S×30S及以上、经纬密70根/英寸及以上斜纹  色泽：不限  图案：不限 |
| 枕芯 | 580×350 1750(g) | 1 |  | 内装荞麦壳（干净无杂物）  有防尘内衬 |
| 枕套 | 600×400 | 1 | GB18401-2010  GB/T22843-2009 | 纯棉30S×30S及以上、经纬密70根/英寸及以上斜纹  色泽：不限  图案：不限 |
| 枕巾 | 700×450 | 2 | GB18401-2010  GB/T22864-2009 | 纯棉毛巾布  达到标准一等品 |

**1、床上用品规格及质量标准**

**2、棉胎加工要求:**

棉胎感官要求达到：色乳白，略有黄染，无漂白棉；纤维松散均匀，手感柔软，弹性较好；铺棉均匀平担，厚薄一致，手感无硬块；包边整齐，四边平直，四角方正，无缺花，不塌边。

技术指标达到：

磨棉机自身磨成的棉网或无纺布。

研磨：网纱研磨较透，研磨率达≥80%。

重量允差：±3%

**3、其它要求**

签订合同时需缴纳履约金15万元，供货完成后，履约金转为质保金，质保期为从发放日开始6个月。